



**CITTÀ DI
ALBANO LAZIALE**
Città Metropolitana di Roma Capitale



CONCERTI NEL TEMPO DI PASQUA



SABATO 11 APRILE 2026 - ORE 19,00
CATTEDRALE SAN PANCRAZIO (DUOMO) DI ALBANO

Musiche di W. H. Monk, K. Getty, S. Towned, S. Kine,
P. P. Knapp, J. S. Bach, J. Johnson, B. Fielding,
E. Cash, B. Johnson, J. Ingram.

Parteciperanno
il **CORO VOICES OF GRACE - Progetto AMLAS**
e il **GRUPPO ORCHESTRALE AMLAS**

SABATO 18 APRILE 2026 - ORE 19,30
CHIESA SANTA MARIA DELLA STELLA

Musiche di J. Neander, C. Goudimel, G. F. Haendel,
J. Arcadelt, G. P. da Palestrina.

Parteciperanno
L'INSIEME VOCALE LUIGI ANTONIO SABBATINI
Organo ARMANDO PINCI

Direzione artistica **M° ALBERTO ANNARILLI**

Il Presidente
Vincenzo Malandrino

Il Commissario Straordinario
Dott. Filippo Santarelli