

## Patrocini Legali

### Settore I – Servizio II

Luglio 2013

<i><b>NOME LEGALE INCARICATO Codice Fiscale/ Partita IVA</b></i>	<i><b>ESTREMI ATTO D'INCARICO</b></i>	<i><b>SPESA APPROVATA (Al lordo degli oneri)</b></i>	<i><b>DESCRIZIONE</b></i>
Avv.ti F. Pietrosanti - S. Paparo – G. Montanari P.I. 08487791009	Determinazione n.643/90 del 19/07/2013	4.404,40	Patrocinio legale per opposizione al ricorso in appello promosso dal Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare avverso sentenza TAR N. 6647/2013