



**Città di Albano Laziale**

# **INAUGURAZIONE TANGENZIALE DEI CASTELLI ROMANI**

**TRATTO VIA VASCARELLE - ROTATORIA SOMASCHI**

**LUNEDÌ 26 SETTEMBRE 2016, ORE 11**

**ACCESSO ROTATORIA VIA DELLE GROTTI**

*Intervengono*

**NICOLA ZINGARETTI**

**Presidente Regione Lazio**

**NICOLA MARINI**

**Sindaco di Albano Laziale**

*Saranno presenti Autorità religiose, civili, militari, Sindaci e Amministratori Locali.  
La cittadinanza è invitata a partecipare.*