



**Patto dei sindaci
per il clima e l'energia**

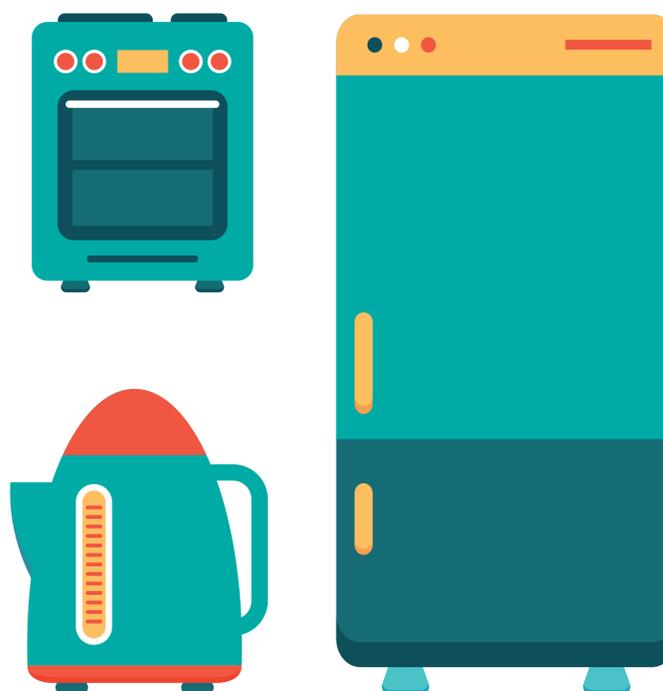
www.pattodeisindaci.eu



COMUNE
DI ALBANO LAZIALE

**4.896 COMUNI IN ITALIA E 104 NEL LAZIO HANNO
ADERITO AL PATTO DEI SINDACI, UN'INIZIATIVA NATA
NEL 2008 A LIVELLO EUROPEO PER COINVOLGERE
LE CITTÀ EUROPEE IN UN PERCORSO VIRTUOSO
DI SOSTENIBILITÀ ENERGETICA ED AMBIENTALE.**

**Il nostro Comune ne fa parte e,
come cittadini, vi chiede di dare
il vostro contributo compilando
questo semplice questionario,
al fine di ottenere una fotografia
dei nostri **attuali consumi
energetici** ed aiutarci a definire
gli obiettivi futuri in termini di
risparmio delle emissioni.**



**COMPILA IL QUESTIONARIO ONLINE
FOTOGRAFANDO IL QR QUI ACCANTO OPPURE
SUL SITO E SUI CANALI SOCIAL DEL COMUNE.**

Vi chiediamo di compilarlo entro il 04/07/2022,
ricordandovi che viene garantito l'anonimato.
Non richiederà più di 10 minuti. Grazie per la collaborazione.

In collaborazione con

AzzerCO₂
il clima nelle nostre mani



Città metropolitana
di Roma Capitale

immagini: Freepik.com