



CITTÀ DI ALBANO LAZIALE

CITTÀ METROPOLITANA DI ROMA CAPITALE

SI RENDE NOTO

che il

CONSIGLIO COMUNALE

è convocato, in seduta straordinaria di prima convocazione, presso la Sala Consiliare di Palazzo Savelli, il giorno

8 LUGLIO 2021

e seguenti esclusi sabato, domenica e festivi, alle ore 17,00 e, ove occorresse in caso di seduta deserta, in seconda convocazione per il giorno

9 LUGLIO 2021

e seguenti esclusi sabato, domenica e festivi, alle ore 17,00, per deliberare i seguenti punti all'

Ordine del Giorno:

- 1 - Interrogazioni;
- 2 - Programma integrato proposto dalla soc. Alexander srl in località Cecchina per la realizzazione di una struttura commerciale (n. 1 edificio) con annessi parcheggi pertinenziali e pubblici. Adozione ai sensi dell'art. 4 della L.R. 22/1997, in variante al PRG e contestuale approvazione dello schema di convenzione;
- 3 - Adesione del Comune di Albano Laziale al progetto regionale "Il Lazio, la Regione delle bambine e dei bambini" – Atto di indirizzo;
- 4 - Mozione prot. n. 21291 del 06.04.2021 ad oggetto "Richiesta recepimento regolamento edilizio tipo (DGR 243/2017);
- 5 - Mozione prot. n. 22740 del 12.04.2021 ad oggetto "Messa in sicurezza rotatoria via Nettunense - via Rufelli";
- 6 - Mozione prot. n. 28015 del 04.05.2021 ad oggetto "Mappatura della presenza di amianto sul territorio comunale".

Si comunica altresì che, a causa dell'emergenza epidemiologica in corso, il Consiglio si terrà a porte chiuse, ma potrà comunque essere seguito via streaming attraverso il canale YouTube istituzionale del Comune di Albano Laziale.

Dalla Residenza Municipale, li 5 luglio 2021.

IL PRESIDENTE DEL CONSIGLIO
Nicola Marini